



## Conteúdo programático Programa de Treinamento

Pré-requisitos: Conhecimentos em programação manual C.N.C. de torno e microinformática.



### TORNO

Instalação

- Instalação e configuração.
- Definição dos diretórios de trabalho e backup.

Interface

- Interface do sistema.
- Barra de Ferramentas

Documentos

- Características da máquina.
- Tipo de matéria prima.
- Unidade de trabalho.
- Dimensões do material bruto.
- Distância de segurança.
- Identificação do programa

Geometria  
Grupos de trabalho  
Importação  
Wizard de Bruto

- Definição de geometria básica (Pontos, Linhas e Círculos).
- Geometria experta.
- Chanfros e concordâncias
- Tipos de perfis (Aberto e Fechado).
- Operações com perfis (Menu modifica).
- Definição de grupos de trabalho (Bruto e Acabado).
- Importando desenhos do AutoCAD e Limpeza da geometria.
- Assistente de Bruto (Somente para o módulo de fresa).

Ferramentas

- Suportes.
- Pastilhas.
- Pontos de corte.
- Comentário.

Tecnologia  
de  
Usinagem

- Furação.
- Desbaste.
- Material restante.
- Acabamento.
- Contorno.
- Canal.
- Rosca paralela.
- Rosca cônica.

Processos

- Definição de processos padronizados.
- Utilização de processos padronizados.

Simulação

- Simulação de programas, tempos de usinagem e otimização.

Pós-processamento

- Pós-processamento de programas e operações.

Folhas de processo

- Utilização.

**Control Sys Comércio de Software e Serviços Ltda.**  
**Av. Brigadeiro Lima e Silva 321, Sala 206**  
**25085-131 - Duque de Caxias - RJ**